**MUNICIPIO**
**DI ORSELINA**
CONFEDERAZIONE SVIZZERA
CANTONE TICINO

6644 ORSELINA
VIA AL PARCO Nº 18
TEL. 091 759 13 70
C.TO POSTALE 65-894-8

# INFORMAZIONI SULLA QUALITÀ DELL'ACQUA POTABILE

Conformemente all'art. 5 dell'Ordinanza del DFI sull'acqua potabile e sull'acqua per piscine e docce accessibili al pubblico (OPPD), del 16 dicembre 2016 (Stato 1° maggio 2018)

*Art. 5 Informazioni destinate ai consumatori intermedi e finali*
*Chi distribuisce acqua potabile attraverso un impianto di approvvigionamento idrico è tenuto a informare i consumatori intermedi e finali almeno una volta all'anno in modo dettagliato sulla qualità di tale acqua.*

pubblichiamo le seguenti informazioni relative alla qualità dell'acqua potabile erogata.

| | |
|---|---|
| **Zona di distribuzione** | Comune di Orselina |
| **Qualità "Classe OMS"** | Eccellente |
| **Potabilità** | Nessun avviso di non potabilità |
| **Provenienza** | Acqua sorgiva e fornitura da AP Locarno |
| **Durezza** | Molto dolce (3-5 °fH) |
| **Caratteristiche chimiche** | Aggressiva |
| **Trattamento** | Clorazione / Trattamento UV |
| **Mineralizzazione** | Da molto debolmente mineralizzata (47 mg/L) a debolmente mineralizzata (59 mg/L) |
| **Sali minerali e oligoelementi** | Bicarbonati: 34 - 48 mg/L<br>Calcio: 0 - 11 mg/L<br>Magnesio: <5 mg/L<br>Sodio: 2.3 mg/L<br>Potassio: 1.6 mg/L<br>Cloruro: 1.8 - 2.5 mg/L<br>Solfato: <20 mg/L |
| **Raccomandazione** | Prima di installare qualsiasi impianto di trattamento rivolgersi all'Azienda |
| **Ulteriori informazioni** | Si possono ottenere presso la Cancelleria comunale (tel. 091 759 13 70 |

**AZIENDA ACQUA POTABILE ORSELINA**

Orselina, 5 marzo 2020